

Datenübertragung Waschschleudermaschine zu Ecolab SPS

Die jeweiligen Werte werden im Binair Format auf der Leitung Zählimpulse in der Reihenfolge Lowbit - Highbit synchronisiert mit dem Takt übertragen (Miniterminal Simulation).

Die Übertragung erfolgt synchronisiert durch einen Takt (300ms Puls/300ms Pause).

Für die jeweiligen Werte ist folgende Bitzahl festgelegt:

- Programmnummer 7 Bit **Formula number 7 Bit**
- Gewicht 10 Bit **Weight 10 Bit**
- Kundennummer 14 Bit **Customer code 14 Bit**

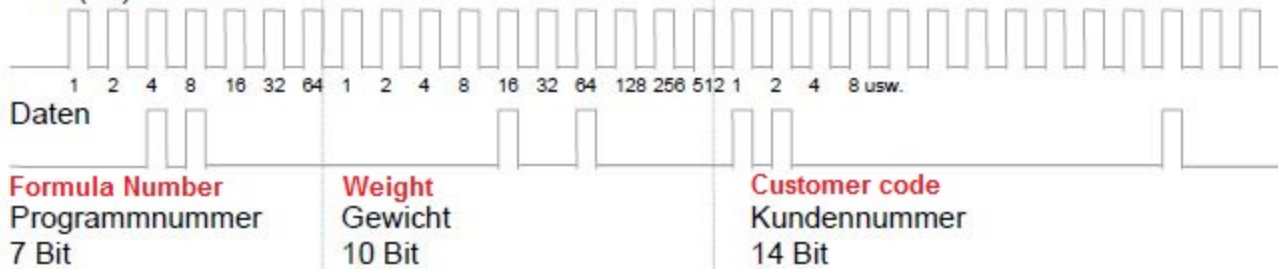
Die Reihenfolge der Übertragung lautet: Programmnummer - Gewicht - Kundennummer

Beispiel: Programmnummer 12 **Formula number 12**

Example: Gewicht 80 kg **Weight 80kg**

Kundennummer 2051 **Customer code 2051**

Takt (31)



Einlesevorgang in die SPS: Import procedure of the Ecolab PLC:

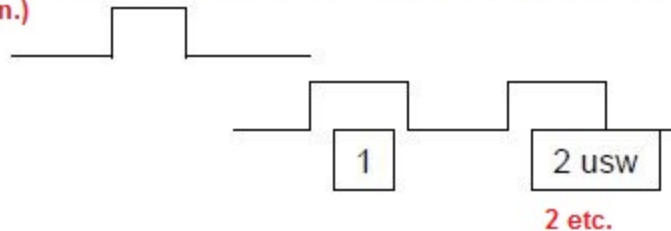
1. Waschschleudermaschine wird gestartet **Washer-extractor gets started**
2. Programmübertragung beginnt **Transfer of formula starts**
3. Nach der Übertragung kann der 1. Dosierstart gesetzt werden (Signaldauer min. 15 sek.) **After transfer the first chemical injection can be started (signal duration 15 seconds min.)**
4. Nach Übertragung des letzten Dosierschrittes (max 10) kann ein Stop Signal gesendet werden (Signaldauer min.10sek)
After transfer of the last chemical injection step (10 max) there can be a stop signal (signal duration 10 seconds min.)

Programmübertragung:

Transfer of the formula

Dosierschritte:

Chemical injection step



Stopsignal:

Stop signal

